

| 垃圾渗滤液行业典型案例 |

沈阳老虎冲垃圾渗滤液零排放项目

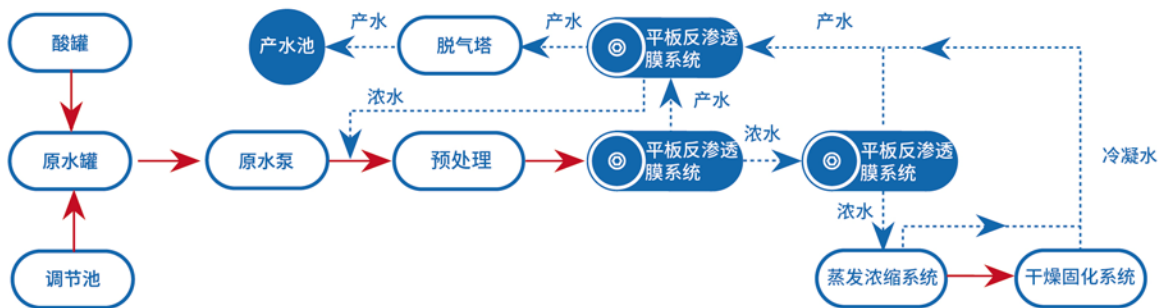
项目介绍

沈阳老虎冲垃圾渗滤液零排放项目，是全国超大体量难处理的垃圾渗滤液处理项目之一，受到中央环保督查组及省市各级政府高度重视。根据中央环保督查要求，限期对52万立方米存垃圾渗滤液进行处理，工期极其紧张。金正环保自签订合同起，仅用20余天完成设备生产、安装及调试，并顺利达标出水，创造了国内垃圾渗滤液处理领域应急处理新记录。更值得一提的是，该项目提前半年完成52万立方米存垃圾渗滤液处理任务。至2020年2月共实现77.4万立方米渗滤液全量化处理，顺利完成环保督办任务。

处理规模：2100m³/d 工艺流程：预处理+两级DTRO+离子交换器
进水水质：TDS≤21000mg/L COD≤13000mg/L
产水水质：GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准。



垃圾渗滤液/危废渗滤液全量处理创新工艺包



金正与传统工艺对比

对比项目	金正两级DTRO工艺	传统工艺
工艺路线	短	长
药剂添加	少	多
耐污堵性	强	弱
应急性	强	弱
回收率	75%以上	60%左右
膜更换周期	长(3-5年)	短(2-3年)
施工周期	短	长
占地面积	小	大
操作维护性	控制点少，操作简单，易维护	控制点多操作复杂，难维护
设备体量 (以二级计算)	1680m ³	200m ³ ~300m ³

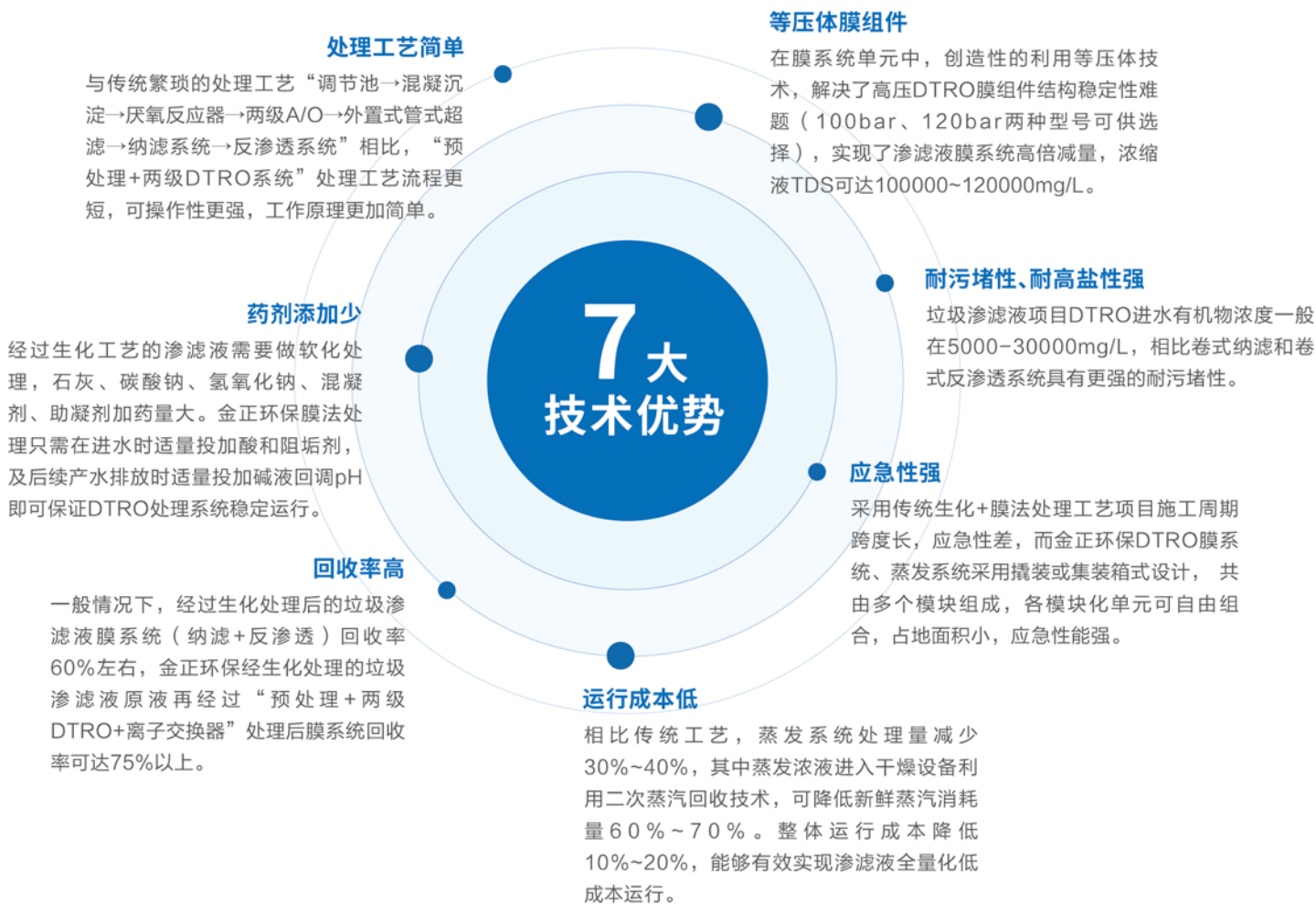
项目亮点

- 全国超大体量垃圾渗滤液全量化处理项目
- 施工周期短，设备数量少，到场迅速，解决业主燃眉之急
- 高度集成化的垃圾渗滤液应急处理系统
- 1000型集装箱系统在垃圾渗滤液领域首次应用
- 多级增压串联平板膜系统在渗滤液领域首次应用
- 工艺流程短，占地面积小
- 运行稳定可靠，投资和运行成本低

稳定运行 **666**天 累计产水 **774607**吨 快速响应 **10**天设备进场 金正效率 **18**天达标出水



技术优势



部分案例

项目名称	项目地点	处理类型	项目体量
沈阳老虎冲垃圾渗滤液零排放项目	辽宁	垃圾渗滤液	2100m ³ /d
长春蘑菇沟大存量垃圾渗滤液项目	吉林	垃圾渗滤液	5000m ³ /d
光大国际济南新建渗滤液和浓缩液处理项目	山东	垃圾渗滤液	1100m ³ /d
鄂尔多斯餐厨垃圾沼液处理项目	内蒙古	餐厨垃圾沼液	150m ³ /d
邯郸市垃圾填埋场垃圾渗滤液处理项目	河北	垃圾渗滤液	2000m ³ /d
鞍山垃圾渗滤液应急处理服务	辽宁	垃圾渗滤液	500m ³ /d
江村沟垃圾渗滤液厂更换新增反渗透膜处理	陕西	垃圾渗滤液	1200m ³ /d
.....			

政策说明

2021是“十四五”计划启动年，党的十九届五中全会对五年计划目标提出要求：生态文明建设实现新进步，生产生活方式绿色转型成效显著，主要污染物排放总量持续减少，生态环境持续改善。随着政策的不断出台和环境监管的逐步严厉，不仅渗滤液处理工艺需要改进，渗滤液处理处置企业也需要升级，这为行业发展提供了更广阔的市场空间。

2022年2月，国家生态环境部发布《生活垃圾填埋场污染控制标准（征求意见稿）》，明确要求处理垃圾渗滤液产生的浓缩液不得回灌。

