

NEWA

膜—改变生活，改变世界
MEMBRANE-CHANGE THE LIFE, CHANGE THE WORLD

MOBILE EMERGENCY WATER PURIFICATION EQUIPMENT

移动应急净水设备



设备介绍 | EQUIPMENT INTRODUCTION

当自然灾害及突发性水源污染事故发生时，需要一种能够应付不同水源的移动应急净水设备，满足救援人员、受灾群众和居民基本的用水需求。当前，应急救援对基本饮用水的保障措施通常为传统工艺组装的净水车、瓶装水运输等方式，受技术限制、天气路况等因素影响，不能安全、及时、连续的满足饮用水供应需求。因此，提供可移动式应急所需、战事所需、生活所需的移动净水设备受到高度重视。

烟台金正环保研发的移动应急净水设备历经一年多的技术攻坚，不断优化设计，改进工艺流程，反复在极端水质下测试、验证。从设计上确保系统在各种极端进水条件下的运行稳定性，产水指标均优于设计值。该系统能够对江河湖塘水、地下水、泥浆水、苦咸水等复杂水体进行净化处理，生产出满足饮用标准的高品质纯净水，可以为救援人员、受灾群众和居民提供充足、安全、优质的饮用水保障。

设备适用范围 | APPLICATION SCOPE



设备解决行业难题 | UNIQUE SOLUTION

一台净水车就相当于一个小型净水厂，烟台金正环保研发的移动应急净水设备以简短的处理路线，采用了高性能CD15pro特种平板膜：单支膜面积可达15.0m²，流道宽1.8mm，流速更快更耐污堵；全新设计的导流盘采用线性凸点排列、具有自清洗功能；投币式切口设计可降低压力损失，单支膜平均压降2~4bar，更加节能；采用防跑圈等压体专利结构，运行更稳定。结合金正环保核心工艺，可完全去除水中的有害微生物、细菌及病毒；高效去除重金属、有机化合物、农药、杀虫剂、工业溶剂、消毒剂、消毒副产物及异味，提供清洁、安全的饮用水。

1天产水量达72000升

相当于144000瓶500毫升的矿泉水

彻底解决了安全饮水问题，为应急救援提供全新解决方案！

传统净水车与金正移动净水车参数对比表 | MODE COMPARISON

对比项目 (基于同一水质)	传统净水车	金正移动净水车
产水量 (m ³ /d)	36	72
最大回收率 (%)	50	90
核心工艺	多介质+活性炭+保安过滤器+RO+消毒矿化	TMF+CDRO+消毒 (矿化)
产水水质	《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2022)	优于《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2022) 《军队战时饮用水卫生标准》(GJB651-89)
适应水型	自来水、地下水	地表水 (自来水、泥浆水)、地下水
膜抗污染能力	差	极强
最长清洗周期 (天)	15	90
电源 (kW)	外接电源	自备电源/外接电源
运行功率 (kW/h)	4.5	8.5
吨产水能耗 (kWh/m ³)	3~4	2.5~3
整车尺寸 (L*W*H)m	10*2.5*4	8.4*2.5*3.6
设备净重量 (t) (含集装箱)	3.4	5.8
箱体材质	碳钢	铝合金
车辆类型	普通货车	越野货车
其他功能	无	具备排洪、泄洪、应急照明功能

设备参数 | EQUIPMENT PARAMETERS

设备型号	EWS-CDRO-2101
原水来源	地表水 (自来水、泥浆水)、地下水
核心工艺	MF+CDRO+消毒矿化
膜组件类型	CDRO
最大回收率	90%
单台设备满足保障量	36000人/天
人均保障量	2升/人/天 ^①
产水量	72m ³ /d
产水标准	优于《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2022)、《军队战时饮用水卫生标准》(GJB651-89)
涉水许可文号	鲁卫水字【2021】第F021号、鲁卫水字【2021】第F023号

①《城市居民生活用水量标准》(GBT 50331-2002)中节约型饮用水标准要求

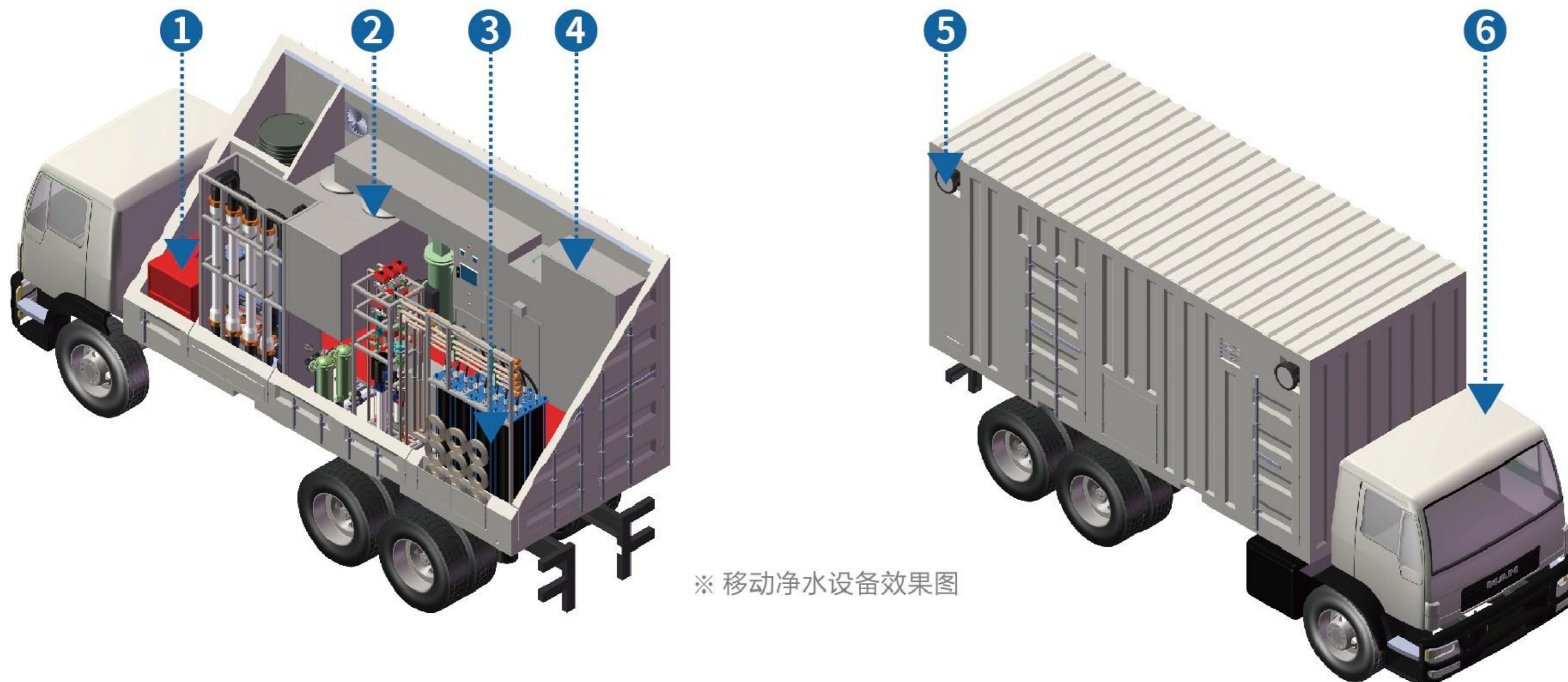
设备专利 | EQUIPMENT PATENTS



移动净水设备相关专利10项

设备系统展示 | EQUIPMENT DISPLAY

- 1 柴油发电机
- 2 卫生级304不锈钢水箱
- 3 CD15pro膜组件
- 4 控制系统
- 5 探照灯 *4
- 6 六驱越野车



※ 移动净水设备效果图

设备系统展示 | EQUIPMENT ADVANTAGES

设备 稳定性高

- **高效预处理**
系统采用高效预处理系统，可拦截原水中的悬浮物、泥沙等杂质，保障膜系统稳定运行。
- **先进膜系统**
系统采用CD15pro膜组件，能够应对高污染、高浊度、高有机物的多种复杂水源和使用工况。同时CD膜组件具有过滤面积大、外形体积小、回收率高、出水水质好的特点，保证系统连续、稳定、高效产水。
- **设备维护简便**
高度标准化、集成化、自动化，使设备整体在实际使用中减少了故障点的发生，消除传统净水设备清洗周期短，因污堵需频繁停机检修的风险。

环境 适应性强

- **可移动性强**
载具为六驱越野车，适应各种路况，通过性强，稳定可靠。
- **多用途电源**
设备自备电源，也可外接电源，满足灵活多用的供电所需，可输出220V/380V电源，为救援现场提供应急电源保障；采用航空电气接头，连接灵活方便，可在30分钟内完成部署并产水；一次加油可实现满负荷供水7天。
- **应急照明**
系统自带360°照明，辐射面积广，满足现场照明所需，方便夜间作业，提供安全保证。
- **排泄洪水**
系统配备排洪泵，可进行排洪、泄洪。

产水 水质高

- **产水水质优**
产水水质优于《生活饮用水卫生标准》（GB5749-2022）、《军队战时饮用水卫生标准》（GJB651-89）。
- **卫生级设计安全可靠**
系统产水部件采用卫生级304不锈钢材质，产水通过杀菌、活性炭吸附，保证饮用水卫生、安全。

